

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA
TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU
ROBÓT BUDOWLANYCH**

B.01.03 Roboty żelbetowe – kod CPV 45262311-4

Spis treści	
1. Wstęp.....	3
1.1. Przedmiot SST.....	3
1.2 Zakres robót objętych SST.....	3
1.3 Ogólne wymagania dotyczące robót.....	3
1.4 Materiały.....	3
1.5 Sprzęt.....	3
1.6 Transport.....	3
2. Wykonanie robót.....	3
2.1 Kontrola jakości robót.....	4
2.2 Obmiar robót.....	4
2.2.1 Jednostka obmiarowa.....	4
2.3 Odbiór robót.....	5
2.4 Przepisy związane.....	5

1. Wstęp

1.1 Przedmiot SST

Przedmiotem Niniejszej SST są wymagania szczegółowe dotyczące wykonania i odbioru robót betonowych związanych z wykonaniem stropów i konstrukcji schodów oraz szybu windowego.

1.2 Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej SST stanowią wymagania dotyczące robót betonowych i obejmują:

- wykonanie szalunków i montaż zbrojenia elementów żelbetowych (fundamenty, podciąg, strop, nadproża, koryta odwadniające)
- montaż elementów stalowych stropów i podciągów
- betonowanie i pielęgnację betonu

Zakres robót obejmuje ponadto przygotowanie pomostów roboczych do wykonania robót betonowych wraz z ich pracą.

1.3 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z Dokumentacją Projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

1.4 Materiały

Do wykonania robót określonych w punkcie 8.3.1.2 przewiduje się zastosowanie następujących materiałów:

- Beton – wg zestawienia na rysunkach
- Stal zbrojeniowa AIII i A0
- Deski do wykonywania szalunków elementów drobnowymiarowych.

1.5 Sprzęt

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w części pt. Wymagania ogólne niniejszej specyfikacji.

Do wykonania robót żelbetowych, przewiduje się wykorzystanie następującego sprzętu:

- Wyciąg jednomasztowy o udźwigu do 0,5t
- Wibrator buławowy do betonu
- Pompa do betonu na podwoziu samochodowym
- Dźwig na podwoziu samochodowym – do montażu belek stalowych
- Szalunki systemowe stalowe z podporami stalowymi o regulowanej wysokości

Sprzęt stosowany do robót powinien być kompletny, sprawny i zaakceptowany przez służby techniczne Inwestora.

1.6 Transport

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w części pt. Wymagania ogólne. Używane pojazdy poruszające się po drogach publicznych powinny spełniać wymagania dotyczące przepisów ruchu drogowego.

Elementy prefabrykowane i stalowe dowieźć na budowę samochodami skrzyniowymi. Beton przywieźć na budowę samochodami przystosowanymi do transportu betonu, tzw. Gruszkami.

2 Wykonanie robót

1. Przygotowanie i montaż zbrojenia

Pręty stalowe, przed ich użyciem należy oczyścić z kurzu, ziemi, zgorzeliny, luźnej rdzy i innych zanieczyszczeń. Czyszczenie należy przeprowadzić w sposób nie powodujący zmian we właściwościach stali ani późniejszej korozji.

Pręty zbrojenia głównego należy wykonać ze stali 34 GS, zbrojenie strzemion ze stali St3SX.

Ze względu na ograniczony plac budowy zbrojenie winno być przygotowane w wytwórni i dostarczane na plac budowy.

2. Ułożenie i pielęgnacja betonu

Przed przystąpieniem do układania mieszanki betonowej należy stwierdzić prawidłowość wykonania wszystkich robót poprzedzających betonowanie , a w szczególności :

- wykonanie deskowania
- wykonanie i montaż zbrojenia
- gotowość sprzętu i urządzeń do betonowania

Betonowanie każdego biegu schodowego i płyty stropowej żelbetowej należy przeprowadzić w całości – bez przerw technologicznych w obrębie jednej kondygnacji.

Z każdej partii betonu dostarczonego na budowę należy pobrać minimum pięć próbek betonu do kostek 15x15x15 , kostki opisać podając datę betonowania i poddać badaniu na ściskanie w uprawnionym laboratorium. Próbki betonu należy przechowywać przez okres 28 dni w warunkach zbliżonych do tych, jakie ma beton na budowie. Na żądanie Inwestora Wykonawca zobowiązany jest potwierdzić parametry próbek betonu *in situ* metodami nieniszczącymi, a w wypadku istotnych rozbieżności, również przez zniszczenie próbek wyciętych z wykonanych elementów.

W dzienniku budowy należy przy każdym betonowaniu opisać w sposób jednoznaczny , które elementy zostały zabetonowane podczas opisywanego betonowania z podaniem numerów pobranych próbek.

Wymagania dotyczące sposobu układania mieszanki betonowej , jej zagęszczania i pielęgnacji betonu zgodnie z Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano – montażowych Tom I Budownictwo ogólne , część 1 Warszawa 1989 rok

2.1 Kontrola jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w części pt. Wymagania Ogólne.

Poszczególne etapy wykonania robót żelbetowych powinny być odebrane i zaakceptowane przez Inspektora Nadzoru.

W szczególności odbiorowi podlega:

- Montaż szalunków
- Wykonanie i montaż zbrojenia zgodnie z dokumentacją projektową
- Jakość użytego betonu (konsystencja w trakcie betonowania i próbki badane na ściskanie)
- Wibrowanie betonu
- Pielęgnacja betonu

Odbiory te powinny znaleźć odzwierciedlenie odpowiednimi wpisami do Dziennika Budowy.

Materiały przeznaczone do wbudowania muszą posiadać odpowiednie atesty oraz być zaakceptowane przez Inspektora Nadzoru. Akceptacja polega na wizualnej ocenie stanu materiałów oraz udokumentowaniu jej wpisem do Dziennika Budowy.

2.2 Obmiar robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w części pt. Wymagania Ogólne niniejszej specyfikacji.

2.2.1 Jednostką obmiarową robót zwianych z robotami żelbetowymi są:

- Dla montażu belek stropowych - kg, t
- Dla robót żelbetowych - m³

W poszczególnych pozycjach przedmiaru robót żelbetowych zawarte są wszystkie niezbędne nakłady na ich wykonanie, łącznie ze stemplowaniem i jego rozbiórka, deskowaniem, zbrojeniem wg rysunków i pielęgnacją betonu.

2.3 Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w części pt. Wymagania Ogólne niniejszej Specyfikacji.

Poszczególne etapy robót żelbetowych powinny być odebrane i zaakceptowane przez Inspektora Nadzoru. Odbioru robót dokonuje Inspektor Nadzoru, po zgłoszeniu ich

przez Wykonawcę Robót do odbioru. Odbiór powinien być przeprowadzony w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych poprawek bez hamowania postępu robót. Roboty poprawkowe Wykonawca wykona na własny koszt w terminie ustalonym z Inspektorem Nadzoru

Jeżeli wszystkie badania dały wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami. Jeżeli chociaż jedno badanie dało wynik negatywny, wykonane roboty należy uznać za nie zgodne z wymogami norm i kontraktu. W takiej sytuacji Wykonawca zobowiązany jest doprowadzić roboty do zgodności z normą i Dokumentacją Projektową i przedstawić je do ponownego odbioru.

2.4 Przepisy związane

- PN -88/B-06250 Beton zwykły
- PN – 82/H-93215 Walcówka i pręty stalowe do zbrojenia betonu
- BN -73/6736-01 Beton Zwykły. Metody badań. Szybka ocena wytrzymałości na ściskanie